

→ Druckdatenanlieferung

Um einen möglichst reibungslosen Ablauf Ihrer Bestellung zu gewährleisten, bitten wir Sie, sich an folgenden Angaben zu orientieren. Professionelle Druckdaten, die unseren Anforderungen entsprechen, erzeugen Sie mit Grafikprogrammen wie Adobe Illustrator, InDesign, oder ArtPro.

Das Wichtigste auf den ersten Blick

Dateiformat: **PDF**
 Farbraum: **CMYK**
 Anschnitt: **2,5 mm** rundherum
 Sicherheitsabstand nach innen: **2 mm**
 Daten müssen **auf Endformat angelegt** sein
 Alle Schriften müssen **in Pfade konvertiert sein**
 Mindestauflösung: **250 dpi**
 Standardauflösung: **300 dpi**

Endformat

Die Druckdaten müssen auf **Endformat zzgl. 2,5 mm Beschnitt** rundherum angelegt sein. Beim Bestellvorgang selbst muss der Beschnitt nicht angegeben werden, dieser wird später automatisch mit einberechnet.

Stanzkontur

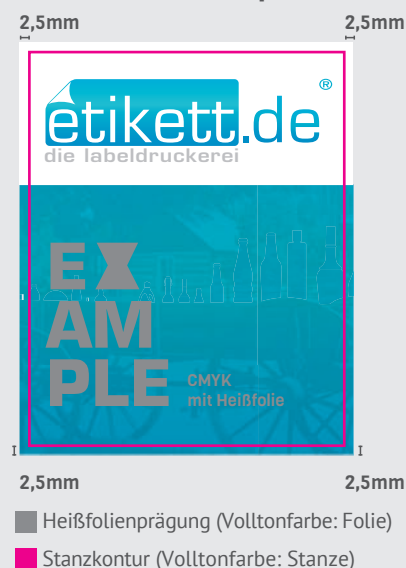
Die Stanzkontur (mind. 0,2 mm Strichstärke) muss als **Volltonfarbe** mit dem Namen **Stanze** im PDF angelegt und auf **Überdrucken** eingestellt sein. Die Stanzung kann nur um das Etikett herum erfolgen, eine Ausstanzung ist nicht möglich. Bitte beachten Sie: Eckige Etiketten werden standardmäßig mit einem Eckradius von 0,5 mm ausgestanzt. Alles darüber ist kundenseitig als eigene Form mit eigener Stanzkontur anzulegen.

Sonderfarben

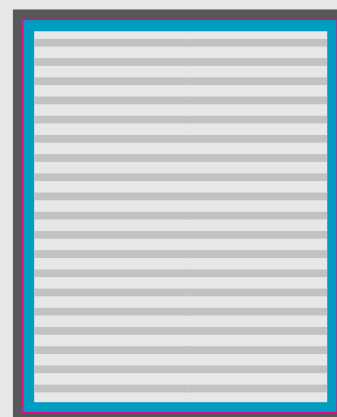
Sonderfarben können von uns nur verarbeitet werden, wenn Sie als **Volltonfarbe** in der Datei hinterlegt sind. Für die Bezeichnung der Sonderfarbe ist zwingend die **Original-Pantone-Bezeichnung** notwendig. Die Farben auf Ihren Etiketten aus dem Pantone®-Farbraum werden aus bis zu sieben Sonderfarben aufgebaut, welche mit Hilfe von Spezialfarben im digitalen Offsetdruck simuliert werden. Natürlich können wir auf Anfrage auch in Echtfarbe produzieren, kontaktieren Sie uns!

Seite 1/3

Druckdatei (Beispiel)



Anschnitt/Sicherheitsabstand



- Anschnitt: 2,5mm rundherum
- Sicherheitsabstand nach innen: 2mm
- Stanzkontur (Endformat)
- Platz für Text/wichtige Elemente

Ebenenansicht



FRAGEN? **WIR** HELFEN GERNE!



+49 6502 98494 0



info@etikett.de

Heißfolienprägung

Die Prägefläche muss als **Volltonfarbe** mit dem Namen **Folie** angelegt sein. Alle Prägeflächen müssen auf **Überdrucken** stehen und sollten eine **Strichstärke** von **mindestens 0,2 mm** haben. Sollen die darunterliegenden Elemente ausgespart werden, darf die Heißfolie nicht auf Überdrucken stehen. **Aussparungen** innerhalb der Heißfolienprägung (innenliegende Heißfolie/Negativräume) sollten **mindestens 0,4 mm** sein. Die Heißfolienprägung ist nur flächig möglich, eine Abstufung ist nicht möglich!

Deckweiß

Die Farbe Deckweiß muss als **Volltonfarbe** mit dem Namen **HPI-White** angelegt sein und auf **Überdrucken** eingestellt werden, wenn weitere Farben darüber gedruckt werden. Farben in CMYK sind auf transparenter Folie sowie dem Papier Silber glänzend nicht deckend. In diesem Fall scheint das Material durch. Um dem entgegenzuwirken muss zusätzlich vollflächig die Volltonfarbe HPI-White angelegt und auf Überdrucken eingestellt werden. Soll Weiß als Schrift sichtbar sein, dürfen diese Elemente hingegen nicht auf Überdrucken stehen.

Schwarz

Die Farbe Schwarz muss als **100% Schwarz** (Key) angelegt sein und sollte weder auf Überdrucken stehen noch mit Cyan geschönt sein. Für ein besonders deckendes Schwarz empfehlen wir außerdem den Druck von doppelt Schwarz (doublehit).

Silberdruck

Die Farbe Silber muss als **Volltonfarbe** mit dem Namen **Silver** angelegt werden. Möchten Sie mit dem Silber diverse Metallic-Farben simulieren, dann muss die Volltonfarbe **Silver zusätzlich** auf **überdrucken** eingestellt sein.

Umwandlung von RGB- zu CMYK-Daten

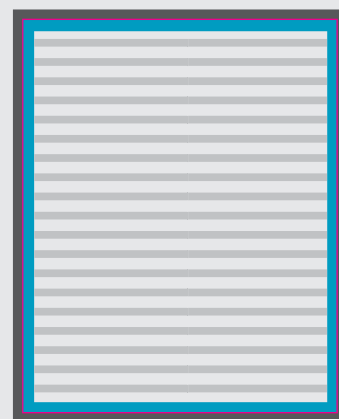
Liefern Sie uns RGB-Daten an, wandeln wir diese ohne Rücksprache in den CMYK-Farbraum um. Bei dieser Umwandlung kann es allerdings zu Farbverschiebungen kommen, für die wir keine Gewähr übernehmen können.

Druckdatei (Beispiel)



- Heißfolienprägung (Volltonfarbe: Folie)
- Stanzkontur (Volltonfarbe: Stanze)

Anschnitt/Sicherheitsabstand



- Anschnitt: 2,5mm rundherum
- Sicherheitsabstand nach innen: 2mm
- Stanzkontur (Endformat)
- Platz für Text/wichtige Elemente

Ebenenansicht



FRAGEN? **WIR** HELFEN GERNE!



+49 6502 98494 0



info@etikett.de

→ Checklisten für korrekte Druckdaten

Als zusätzliches Hilfsmittel finden Sie hier unsere Checklisten. Diese können Sie bei Bedarf einfach ausdrucken und beim Anlegen der Druckdaten Schritt für Schritt durchgehen und abhaken. So gehen Sie sicher, dass alles korrekt angelegt ist und Ihr Auftrag problemlos bearbeitet werden kann.

Ist meine Druckdatei korrekt angelegt?

- ☐ Ist die Datei im PDF-Format angelegt?
- ☐ Ist das Format auf Endformat korrekt angelegt?
- ☐ Ist der Anschnitt mit 2,5 mm rundherum angelegt?
- ☐ Liegen alle Elemente, die angestanzt werden sollen, im Anschnitt?
- ☐ Sind alle Schriften eingebettet?
- ☐ Ist der Sicherheitsabstand von 2 mm nach innen beachtet?
- ☐ Sind die Farben in CMYK angelegt?
- ☐ Ist die Stanzkontur korrekt als Sonderfarbe angelegt und benannt?
- ☐ Ist die Heißfolie korrekt als Sonderfarbe angelegt und benannt?
- ☐ Sind eventuelle Sonderfarben als Volltonfarbe mit der original Pantone-Bezeichnung angelegt?
- ☐ Ist Deckweiß korrekt angelegt? D.h. als extra Volltonfarbe mit der Bezeichnung „HPI-White“ und auf Überdrucken?
- ☐ Wurden sonstige Informationen wie Passermarken, Schnittmarken und Kontrollstreifen entfernt?

Stanze anlegen

- ☐ Hat die Stanzkontur eine Strichstärke von mindestens 0,2 mm?
- ☐ Ist die Stanzkontur als extra Volltonfarbe mit dem Namen „Stanze“ angelegt?
- ☐ Ist die Stanzkontur auf Überdrucken eingestellt?

Heißfolienprägung anlegen

- ☐ Ist die Prägefläche als extra Volltonfarbe mit dem Namen „Folie“ angelegt?
- ☐ Weist die Heißfolie eine Strichstärke von mindestens 0,2 mm auf?
- ☐ Sind alle Prägeflächen auf Überdrucken eingestellt?

FRAGEN? WIR HELFEN GERNE!



+49 6502 98494 0



info@etikett.de

