

etikett.deEuropa-Allee 21
D-54343 FöhrenFon +49 6502 98494 0
Fax +49 6502 98494 80etikett.de
info@etikett.de

19. Dezember 2019

Pressemitteilung Nr. 12/2019:**Stanzblech oder Laser - Der Kunde entscheidet**

Die Produktion von Rollenhaftetketten ist ein komplexer Prozess. Am Ende dieses Prozesses steht die Ausstanzung beziehungsweise der Formschnitt, der die Etiketten in die endgültige Form bringt. Bei etikett.de hat der Kunde die Wahl: Er entscheidet, ob die Etiketten klassisch per Stanzblech ausgestanzt werden oder ob der Formschnitt per Laser erfolgt. Beide Methoden haben Vor- und Nachteile.

Beim konventionellen Ausstanzen per Stanzblech muss zunächst ein individuelles Stanzblech angefertigt und der Job an der Maschine eingerichtet werden. Vorteil bei dieser Methode ist, dass eine höhere Fertigungsgeschwindigkeit erreicht wird, als es beim Schnitt mit Laser möglich ist. Zudem können alle Materialien verarbeitet werden. Nachteil ist allerdings, dass zum Einrichten der Maschine Material und Zeit notwendig sind und die konventionelle Methode dadurch vor allem bei Kleinauflagen preisintensiv ist.

Beim Formschnitt per Laserstanze kommt ein Laserstrahl zum Einsatz. Dieser trifft auf das Material und schneidet es so. Im Gegensatz zum konventionellen Stanzen wird hier kein Stanzblech benötigt. Hier liegt auch der große Vorteil dieser Methode: Jede Größe kann sofort und problemlos ausgestanzt werden. Vor allem bei Kleinauflagen erweist sich der Konturschnitt per Laser als kosteneffizient. Allerdings kann es vorkommen, dass bei dunklen Konturen, die im Anschnittbereich liegen, ein weißer Rand entsteht. Dieser kommt vor allem zum Vorschein, wenn ein dunkles Etikett auf einen dunklen Untergrund geklebt wird. Bei hellen Etiketten mit wenig oder keinem Farbauftrag entsteht dieser unschöne Effekt nicht.

Durch Angabe der grundlegenden Parameter, wie Größe und Material des Etiketts, wird schon während dem Bestellvorgang ermittelt, ob eine Laserproduktion für das jeweilige Etikettendesign in Frage kommt. Der Kunde kann dann selbst entscheiden, welches der beiden Verfahren beim Formschnitt der Etiketten zum Einsatz kommen soll.

Mehr Informationen zum Thema unter:
www.etikett.de/blog/stanzblech-oder-laser/.



etikett.de

Europa-Allee 21
D-54343 Föhren

Fon +49 6502 98494 0
Fax +49 6502 98494 80

etikett.de
info@etikett.de

282 Wörter, 2063 Zeichen (inkl. LZ)

19. Dezember 2019

Ansprechpartner:
Dominik Klein
Produktionsleitung
Tel. 06502 9849415
dominik.klein@etikett.de
Europa-Allee 21
54343 Föhren

